

Наименование метода испытания	Метод испытания	Стоимость (рублей с НДС за один анализ)	Минимальный объем пробы, мл
Плотность	ГОСТ 3900	1500	400
Плотность	ГОСТ Р 51069	1500	100
Вязкость кинематическая при плюсовой температуре	ГОСТ 33	1800	100
Вязкость кинематическая при отрицательной температуре	ГОСТ 33	2400	100
Индекс вязкости (кинематическая вязкость при +40°C и при +100°C)	ГОСТ 25371	3750	200
Кислотное число	ГОСТ 5985	3000	50
Кислотное число	ГОСТ 11362	3000	50
Щелочное число	ASTM D 2896	5000	50
Щелочное число	ГОСТ 11362	3240	50
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	ГОСТ 4333	2880	250
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	ГОСТ 6356	3060	300
Температура застывания	ГОСТ 20287 (Метод Б)	3000	50
Массовая доля воды	ГОСТ 2477	3600	250
Содержание воды	ГОСТ 1547	3600	50
Трибологические характеристики:	ГОСТ 9490		
- диаметр пятна износа		3600	50
- критическая нагрузка		7020	200
- нагрузка сваривания		7020	200
- индекс задира		7020	300
Коррозия на металлах	ГОСТ 2917	1500	50
Содержание ВКЩ	ГОСТ 6307	3900	100
Цвет на колориметре ЦНТ	ГОСТ 20284	1200	50
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	4200	200
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 10577	4200	350
Зольность	ГОСТ 1461	4320	200
Массовая доля золы сульфатной	ГОСТ 12417	4320	200
Вспениваемость / устойчивость пены	ГОСТ 32344	6000	400
Коррозионная агрессивность (капельный метод)	ГОСТ 6243, п.2	1380	50
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, п.6	9900	60
Коэффициент рефракции	ГОСТ 18995.2	1860	50
рН эмульсии СОЖ	ГОСТ 6243, п.4	1800	50
ТОС	ГОСТ 23797	10386	250
Термоокислительная стабильность и коррозионная активность	ГОСТ 20944	18000	250
Массовая доля активных элементов (кальций, цинк)	ГОСТ 13538	6120	50

Массовая доля активных элементов (кальций, цинк, барий)	ГОСТ 13538	7956	50
Деземულიрующие свойства	ГОСТ ISO 6614	5500	100
Внешний вид (визуально)	внутренний метод	600	50
Определение воды кулонометрическим методом по Карлу Фишеру	ASTM D 6304	2160	50
Трибологические характеристики (с нагревом):	ГОСТ 9490		
- диаметр пятна износа (с нагревом)		4680	50
- критическая нагрузка (с нагревом)		9126	200
- нагрузка сваривания (с нагревом)		9126	200
- индекс задира (с нагревом)		9126	300
Класс чистоты	ГОСТ 17216	1500	1000
Защитные свойства, площадь коррозионного поражения, % при повышенных значениях относительной влажности и температуры воздуха	ГОСТ 9.054	3000	150
Температура воспламенения	ГОСТ 4333	3000	250
Число омыления	ГОСТ 17362	3900	100
Температура начала кристаллизации	ГОСТ 18995.5	3000	100
Смешение образца масла по готовой рецептуре		12000	
Оформление протокола испытаний		900	