Наименование метода испытания	Метод испытания	Стоимость (рублей с НДС за один анализ)	Минимальный объем пробы, мл
Плотность	ГОСТ 3900	1525	400
Плотность	ГОСТ Р 51069	1525	100
Вязкость кинематическая при плюсовой температуре	ГОСТ 33	1830	100
Вязкость кинематическая при отрицательной температуре	ГОСТ 33	2440	100
Индекс вязкости (кинематическая вязкость при +40°С и при +100°С)	ГОСТ 25371	3843	200
Кислотное число	ГОСТ 5985	3050	50
Кислотное число	ГОСТ 11362	3050	50
Щелочное число	ASTM D 2896	5063	50
Щелочное число	ГОСТ 11362	3294	50
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	ГОСТ 4333	2928	250
Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	ГОСТ 6356	3111	300
Температура застывания	ГОСТ 20287 (Метод Б)	3050	50
Массовая доля воды	ГОСТ 2477	3660	250
Содержание воды	ГОСТ 1547	3660	50
Трибологические характеристики:	ГОСТ 9490		
- диаметр пятна износа		3660	50
- критическая нагрузка		7137	200
- нагрузка сваривания		7137	200
- индекс задира		7137	300
Коррозия на металлах	ГОСТ 2917	1525	50
Содержание ВКЩ	ГОСТ 6307	1220	100
Цвет на колориметре ЦНТ	ГОСТ 20284	1220	50
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	4270	200
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 10577	4270	350
Зольность	ГОСТ 1461	4392	200
Массовая доля золы сульфатной	ГОСТ12417	4392	200
Вспениваемость / устойчивость пены	ГОСТ 32344	6100	400
Коррозионная агрессивность (капельный метод)	ГОСТ 6243, п.2	1403	50
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, п.6	10065	60
Коэффициент рефракции	ГОСТ 18995.2	1891	50
pH эмульсии СОЖ	ГОСТ 6243, п.4	1830	50
ТОС	ГОСТ 23797	10553	250
Термоокислительная стабильность и коррозионная активность	ГОСТ 20944	18300	250
Массовая доля активных элементов (кальций, цинк)	ГОСТ 13538	6222	50

Массовая доля активных элементов (кальций, цинк, барий)	ГОСТ 13538	7956	50
Деэмульгирующие свойства	ГОСТ ISO 6614	2562	100
Внешний вид (визуально)	внутренний метод	610	50
Определение воды кулонометрическим методом по Карлу Фишеру	ASTM D 6304	2196	50
Трибологические характеристики (с нагревом):	ГОСТ 9490		
- диаметр пятна износа (с нагревом)		4758	50
- критическая нагрузка (с нагревом)		9272	200
- нагрузка сваривания (с нагревом)		9272	200
- индекс задира (с нагревом)		9272	300
Класс чистоты	ГОСТ 17216	1525	1000
Защитные свойства, площадь коррозионного поражения, % при повышенных значениях относительной влажности и температуры воздуха	ГОСТ 9.054	3050	150
Температура воспламенения	ГОСТ 4333	3050	250
Число омыления	ГОСТ 17362	3965	100
Температура начала кристализации	ГОСТ 18995.5	3050	100
Изменение объема резины после выдерживания её в масле	ГОСТ 9.030 метод А	8000	400
Определение стабильности по индукционному периоду осадкообразования	ГОСТ 11063	10492	150
Смешение образца масла по готовой рецептуре		12200	
Оформление протокола испытаний		915	